ANTICONGELANTES Y REFRIGERANTES - 5L50AZ - ANTICONGELANTE 5 LITROS AZUL 50%

Es un anticongelante 100% orgánico de nueva generación que en su composición incluye exclusivamente aditivos orgánicos de excelente calidad

VENTAJAS:
- No se evapora durante su uso
- Se puede usar durante todas las estaciones del año en un circuito previamente limpio y bien cuidado.
- No es corrosivo para el aluminio ni sus aleaciones, ni para los metales normalmente usados en los motores y en los sistemas de refrigeración
- Antiespumante en los sistemas de refrigeración que no son contaminados por los gases de la combustión
- Protege contra la ebullición y el consiguiente aumento de la presión en los circuitos cerrados
- Toda la aditivación que contiene es de baja toxicidad, con lo cual protege el medio ambiente
- Elevado punto de ebullición, que da una excelente protección contra la cavitación.
- Fluido de muy larga duración
- Supera la norma G12 (VW TL 774 D)