ANTICONGELANTES Y REFRIGERANTES - 5L50VE - ANTICONGELANTE 5 LITROS VERDE 50%

Es un anticongelante 100% orgánico de nueva generación que en su composición incluye exclusivamente aditivos orgánicos de excelente calidad.

VENTAJAS:
- No se evapora durante su uso
- Se puede usar durante todas las estaciones del año en un circuito previamente limpio y bien cuidado.
- No es corrosivo para el aluminio ni sus aleaciones, ni para los metales normalmente usados en los motores y en los sistemas de refrigeración
- Antiespumante en los sistemas de refrigeración que no son contaminados por los gases de la combustión
- Protege contra la ebullición y el consiguiente aumento de la presión en los circuitos cerrados
- Toda la aditivación que contiene es de baja toxicidad, con lo cual protege el medio ambiente
- Elevado punto de ebullición, que da una excelente protección contra la cavitación.
- Fluido de muy larga duración
- Supera la norma G12 (VW TL 774 D)

acorauto
ANTICONGELANTE
PROTECCIÓN ANTICORROSIVA MULTIMETAL
ESPECIAL HIERRO Y ALUMINIO PARA CIRCUITO CERRADO
CONTIENE DETECTOR DE FUGAS
PROTECCIÓN GARANTIZADA
50%
PROTECCIÓN HASTA -35ºC
5L
FLUIDO 100% ORGANICO
WWW.SACORAUTO.ES